



PRODUKCJA URZĄDZEŃ DLA PRZEMYSŁU SPOŻYWCZEGO



www.zarnowski.pl

Pompy zębate produkowane przez nasz zakład to sprawdzona wieloletnia technologia przepompowywania surowca o gęstej konsystencji. Stosowane są w przemyśle spożywczym i owocowo-warzywnym. Charakteryzują się długą żywotnością, małą awaryjnością i są wszechstronne w użytkowaniu. Pompy wykonywane są w kilku wersjach oraz różnych wydajnościach. Występują zarówno w wersjach odlewniczych jak i w całości wykonane ze stali kwasoodpornej.

Pompy zębate przeznaczone są do przetwarzania:

- mas czekoladowych
- pomady
- marmolady
- syropu ziemniaczanego
- przecierów owocowych i innych mas gęstniejących

Elementy mające kontakt z produktem wykonywane są ze:

- stali kwasoodpornej
- brązu
- żeliwa

Korpusy pomp mogą być wyposażone w płaszcz grzejny umożliwiający przetwarzanie mas krzepnących lub krystalizujących w temperaturze otoczenia.

TYP	WYDAJNOŚĆ	MOC	ŚR. RZYLĄCZA
CPA 10	10 dm ³ /min	0,5 kW	1"
CPA 15	20 dm ³ /min	0,5 kW	1"
CPA 20	88 dm ³ /min	5,5 kW	2,5"
CPA 39	44 dm ³ /min	1,5 kW	2"
CPA 39 K	44 dm ³ /min	1,5 kW	2"
CPA 43	88 dm ³ /min	5,5 kW	2,5"
CPA 43 K	88 dm ³ /min	5,5 kW	2,5"
CPA 60	200 dm ³ /min	7,5 kW	4"
CPA 65	200 dm ³ /min	7,5 kW	4"
CPA 95	300 dm ³ /min	7,5 kW	4,5"

CPA 10

DANE TECHNICZNE	
WYDAJNOŚĆ	10 dm ³ /min
CIŚNIENIE ROBOCZE	0,36 Mpa
MOC ZAINSTALOWANIA	0,5 kW
PRZYŁĄCZE	1"
WYMIARY	400 x 200 x 370 mm wys x szer x dł
WAGA	58 kg

WYSTĘPUJE W WERSJI Z PŁASZCZEM WODNYM LUB BEZ



CPA 15

DANE TECHNICZNE	
WYDAJNOŚĆ	10 dm ³ /min
CIŚNIENIE ROBOCZE	0,36 Mpa
MOC ZAINSTALOWANIA	0,5 kW
PRZYŁĄCZE	1"
WYMIARY	200 x 200 x 650 mm wys x szer x dł
WAGA	35 kg

WYSTĘPUJE W WERSJI Z PŁASZCZEM WODNYM LUB BEZ



CPA 20

DANE TECHNICZNE	
WYDAJNOŚĆ	88 dm ³ /min
CIŚNIENIE ROBOCZE	0,36 Mpa
MOC ZAINSTALOWANIA	5,5 kW
PRZYŁĄCZE	2,5"
WYMIARY	600 x 420 x 1250 mm wys x szer x dł
WAGA	300 kg

WYSTĘPUJE W WERSJI Z PŁASZCZEM WODNYM



CPA 39

DANE TECHNICZNE	
WYDAJNOŚĆ	44 dm ³ /min
CIŚNIENIE ROBOCZE	0,36 Mpa
MOC ZAINSTALOWANIA	1,5 kW
PRZYŁĄCZE	2"
WYMIARY	300 x 250 x 850 mm wys x szer x dł
WAGA	70 kg

WYSTĘPUJE W WERSJI Z PŁASZCZEM WODNYM



CPA 39 K

DANE TECHNICZNE	
WYDAJNOŚĆ	44 dm ³ /min
CIŚNIENIE ROBOCZE	0,36 Mpa
MOC ZAINSTALOWANIA	1,5 kW
PRZYŁĄCZE	2"
WYMIARY	300 x 250 x 850 mm wys x szer x dł
WAGA	60 kg

WYSTĘPUJE W WERSJI Z PŁASZCZEM WODNYM



CPA 43

DANE TECHNICZNE	
WYDAJNOŚĆ	88 dm ³ /min
CIŚNIENIE ROBOCZE	0,36 Mpa
MOC ZAINSTALOWANIA	5,5 kW
PRZYŁĄCZE	2,5"
WYMIARY	600 x 420 x 1180 mm wys x szer x dł
WAGA	300 kg

WYSTĘPUJE W WERSJI Z PŁASZCZEM WODNYM



CPA 43 K

DANE TECHNICZNE	
WYDAJNOŚĆ	88 dm ³ /min
CIŚNIENIE ROBOCZE	0,36 Mpa
MOC ZAINSTALOWANIA	5,5 kW
PRZYŁĄCZE	2,5"
WYMIARY	600 x 420 x 1180 mm wys x szer x dł
WAGA	250 kg

WYSTĘPUJE W WERSJI Z PŁASZCZEM WODNYM



CPA 60

DANE TECHNICZNE	
WYDAJNOŚĆ	200 dm ³ /min
CIŚNIENIE ROBOCZE	0,36 Mpa
MOC ZAINSTALOWANIA	7,5 kW
PRZYŁĄCZE	4"
WYMIARY	850 x 400 x 750 mm wys x szer x dł
WAGA	400 kg

WYSTĘPUJE W WERSJI Z PŁASZCZEM WODNYM LUB BEZ



CPA 65

DANE TECHNICZNE	
WYDAJNOŚĆ	200 dm ³ /min
CIŚNIENIE ROBOCZE	0,36 Mpa
MOC ZAINSTALOWANIA	7,5 kW
PRZYŁĄCZE	4"
WYMIARY	600 x 430 x 1350 mm wys x szer x dł
WAGA	400 kg

WYSTĘPUJE W WERSJI Z PŁASZCZEM WODNYM LUB BEZ



CPA 95

DANE TECHNICZNE	
WYDAJNOŚĆ	300 dm ³ /min
CIŚNIENIE ROBOCZE	0,36 Mpa
MOC ZAINSTALOWANIA	7,5 kW
PRZYŁĄCZE	4,5"
WYMIARY	600 x 430 x 1350 mm wys x szer x dł
WAGA	500 kg

WYSTĘPUJE W WERSJI Z PŁASZCZEM WODNYM LUB BEZ



CPA 5 KO - KRZYWKOWA

DANE TECHNICZNE	
WYDAJNOŚĆ	44 dm ³ /min
CIŚNIENIE ROBOCZE	0,35 Mpa
MOC ZAINSTALOWANIA	1,5 kW
PRZYŁĄCZE	2"
WYMIARY	250 x 200 x 1185 mm wys x szer x dł
WAGA	80 kg

WYSTĘPUJE W WERSJI Z PŁASZCZEM WODNYM



CPA 5 A - KRZYWKOWA

DANE TECHNICZNE	
WYDAJNOŚĆ	44 dm ³ /min
CIŚNIENIE ROBOCZE	0,36 Mpa
MOC ZAINSTALOWANIA	1,5 kW
PRZYŁĄCZE	2"
WYMIARY	300 x 250 x 1000 mm wys x szer x dł
WAGA	95 kg

WYSTĘPUJE W WERSJI Z PŁASZCZEM WODNYM



CPA 21 - NADZIENIOWA

DANE TECHNICZNE	
WYDAJNOŚĆ	140 - 480 dm/h
CIŚNIENIE ROBOCZE	-
MOC ZAINSTALOWANIA	1 kW
PRZYŁĄCZE	-
WYMIARY	1400 x 620 x 1115 mm wys x szer x dł
WAGA	250 kg



Przeznaczona jest do nadziewania wnętrza wstępnie uformowanego batonu w rolowaczce. Pompa przystosowana jest do nadzień pomadowych, likworowych, owocowych, gryłażowych, posiada regulowaną wydajność. Elementy mające kontakt z produktem wykonane są ze stali kwasoodpornej (zbiornik, mieszadło) oraz z brązu (element pompujący).

CPA 6 -NURNIKOWA

DANE TECHNICZNE	
WYDAJNOŚĆ	1 - 14 dm/min
CIŚNIENIE ROBOCZE	-
MOC ZAINSTALOWANIA	0,75 kW
PRZYŁĄCZE	-
WYMIARY	780 x 375 x 530 mm wys x szer x dł
WAGA	90 kg



Przeznaczona jest do przettaczania i dawkowania roztworów syropowo-cukrowych. Elementy mające kontakt z produktem wykonane są z brązu. CPA 6 posiada płynnie regulowaną wydajność.

FORMIERKI KORPUSÓW

Formierki korpusów mają zastosowanie w przemyśle cukierniczym. Przeznaczone są do wytłaczania i formowania w sposób ciągły z mas tłustych na bazie pomady.

TYP	WYDAJNOŚĆ	MOC	SZER. ROBOCZA
CFA 5	2 t/8h	1,5 kW	400 mm
CFA 3	4 t/8h	2,57 kW	630 mm
CFA 6	5 t/8h	4 kW	930 mm
CFA DUO	2,5 t/8h	3,3 kW	360 mm
CFA 1			

CFA - 5

DANE TECHNICZNE	
WYDAJNOŚĆ	2 t/8h
SZEROKOŚĆ ROBOCZA	400 mm
MOC ZAINSTALOWANIA	1,5 kW
IŁOŚĆ USTNIKÓW	12
WAGA	720 kg

Formierka wyposażona w płynną regulację obrotów ślimaków.
Posiada wodny płaszcz.



CFA - 3

DANE TECHNICZNE	
WYDAJNOŚĆ	4 t/8h
SZEROKOŚĆ ROBOCZA	630 mm
MOC ZAINSTALOWANIA	2,57 kW
IŁOŚĆ USTNIKÓW	18
WAGA	990 kg

Formierka wyposażona w płynną regulację obrotów ślimaków.
Posiada wodny płaszcz. Mechanicznie podnoszona pokrywa.



CFA - 6

DANE TECHNICZNE	
WYDAJNOŚĆ	5 t/8h
SZEROKOŚĆ ROBOCZA	930 mm
MOC ZAINSTALOWANIA	4 kW
IŁOŚĆ USTNIKÓW	24
WAGA	1000 kg



Formierka wyposażona w płynną regulację obrotów ślimaków. Posiada wodny płaszcz. Mechanicznie podnoszona pokrywa. Formierka CFA 6 posiada trzy komory leja zasypowego oraz 3 zestawy ślimaków z oddzielną regulacją pracy. Elementy mające kontakt z produktem wykonane są ze stali kwasoodpornej i stali konstrukcyjnej.

CFA - DUO

DANE TECHNICZNE	
WYDAJNOŚĆ	2,5 t/8h
SZEROKOŚĆ ROBOCZA	360 mm
MOC ZAINSTALOWANIA	3,3 kW
IŁOŚĆ USTNIKÓW	10
WAGA	1000 kg



Formierka korpusów ma zastosowanie w przemyśle cukierniczym do formowania w sposób ciągły wstęg masy złożonej z dwóch różnych mas - masy różniące się barwą, smakiem lub konsystencją. Wstęgi formowanej masy mogą w przekroju obrazować "masę na masie" lub masę w masie. Formierka przeznaczona jest głównie do formowania mas pomadowo-tłustych i tłustych. Posiada płynną regulację obrotów. Mechaniczne podnoszenie pokrywy.

CFA - 1

DANE TECHNICZNE	
WYDAJNOŚĆ	0,5 - 5 m/min
SZEROKOŚĆ ROBOCZA	100 mm
MOC ZAINSTALOWANIA	3 kW
IŁOŚĆ USTNIKÓW	1
WAGA	250 kg



Urządzenie do formowania batonu w sposób ciągły z możliwością płynnej regulacji długości oraz gramatury surowca. Posiada możliwość podgrzania medium do odpowiedniej temperatury. Formierka wyposażona w nóż pneumatyczny, egalizator oraz przenośnik taśmowy.

NOŻE PNEUMATYCZNE

Przeznaczone są do cięcia na określoną długość wstęp z mas pomadowych i pomadowo-tłustych. Elementy mające kontakt z produktem wykonane są ze stali kwasoodpornej. Noże posiadają płynną regulację cięcia i współpracują z formierkami korpusów.

TYP	ILOŚĆ SKOKÓW	MOC	SZER. CIĘCIA
CNA 5	10 - 120 / min	0,1 kW	850 mm
CNA 6	20 - 80 / min	0,75 kW	450 mm
PTN	REGULOWANA	0.38 KW	30-250 mm

CNA - 5

DANE TECHNICZNE	
ZAP. POWIETRZA	0,06 m ³ /min
SZEROKOŚĆ CIĘCIA	850 mm
MOC ZAINSTALOWANIA	0,1 kW
ILOŚĆ SKOKÓW	10 - 120 / min
WAGA	97 kg



CNA - 6

DANE TECHNICZNE	
ZAP. POWIETRZA	0,04 m ³ /min
SZEROKOŚĆ CIĘCIA	450 mm
MOC ZAINSTALOWANIA	0,75 kW
ILOŚĆ SKOKÓW	20 - 80 / min
WAGA	150 kg



DANE TECHNICZNE	
ZAP. POWIETRZA	0,02 - 1,5 m ³ /min
SZEROKOŚĆ CIĘCIA	30 -250 mm
MOC ZAINSTALOWANIA	0,38 kW
IŁOŚĆ SKOKÓW	REGULOWANA
WAGA	50 kg



Nóż pneumatyczny z płynną regulacją prędkości oraz siły cięcia z przenośnikiem taśmowym przeznaczony do cięcia poprzecznego różnego rodzaju surowca. Wyposażony w regulowany system dokładnego odmierzania długości wstęgi oraz przenośnik taśmowy służący do transportu surowca. Przenośnik wyposażony w płynną regulację prędkości taśmy.

BĘBNY DRAŻETKARSKIE

Przeznaczone są do produkcji drażetek i oblewania korpusów masą czekoladową, karmelową, itp. oraz polerowania drażetek.

Elementy mające kontakt z produktem wykonane są ze stali kwasoodpornej.

TYP	ŚR. CZASZY	MOC	POJEMNOŚĆ	KĄT NACHYLENIA
CBA 1	500 - 600 mm	0,75 kW	15 - 20 l	STAŁY
CBA MINI STOŁOWY	500 - 600 mm	1,1 kW	15 - 20 l	0° - 90°
CBA MINI	500 - 600 mm	1,1 kW	15 - 20 l	0° - 90°
CBA MINI Z NAWIEWEM-STOŁOWY	500 - 600 mm	4 kW	15 - 20 l	0° - 90°
CBA 2	950 mm	0,75 kW	100 l	STAŁY
CBA 3	1200 mm	1,5 kW	200 l	STAŁY
CBA 2 - Z PŁASZCZEM WODNYM	950 mm	0,75 kW	100 l	STAŁY
CBA 4	950 mm	1.1 kW	100 l	0° - 90°
CBA 6 Z GRZANIEM I CHŁODZENIEM	700 mm	5 kW	25 l	0° - 180°

CBA - 1

DANE TECHNICZNE	
ŚREDNICA CZASZY	500 - 600 mm
POJEMNOŚĆ	15 - 20 l
MOC ZAINSTALOWANIA	0,75 kW
KĄT NACHYLENIA	STAŁY
WAGA	60 kg
OBROTY CZASZY	30 - 50 obr/min



CBA - MINI STOŁOWY

DANE TECHNICZNE	
ŚREDNICA CZASZY	500 - 600 mm
POJEMNOŚĆ	15 - 20 l
MOC ZAINSTALOWANIA	1,1 kW
KĄT NACHYLENIA	0° - 90°
WAGA	40 kg
OBROTY CZASZY	30 - 50 obr/min



CBA - MINI

DANE TECHNICZNE	
ŚREDNICA CZASZY	500 - 600 mm
POJEMNOŚĆ	15 - 20 l
MOC ZAINSTALOWANIA	1,1 kW
KĄT NACHYLENIA	0° - 90°
WAGA	80 kg
OBROTY CZASZY	30 - 50 obr/min



CBA - MINI Z NAWIEWEM ST.

DANE TECHNICZNE	
ŚREDNICA CZASZY	500 - 600 mm
POJEMNOŚĆ	15 - 20 l
MOC ZAINSTALOWANIA	4 kW
KĄT NACHYLENIA	0° - 90°
WAGA	65 kg
OBROTY CZASZY	30 - 50 obr/min



CBA - 2

DANE TECHNICZNE	
ŚREDNICA CZASZY	950 mm
POJEMNOŚĆ	100 l
MOC ZAINSTALOWANIA	0,75 kW
KĄT NACHYLENIA	STAŁY
WAGA	230 kg
OBROTY CZASZY	30 - 50 obr/min



CBA - 2 Z PŁASZCZEM WOD.

DANE TECHNICZNE	
ŚREDNICA CZASZY	950 mm
POJEMNOŚĆ	100 l
MOC ZAINSTALOWANIA	0,75 kW
KĄT NACHYLENIA	STAŁY
WAGA	280 kg
OBROTY CZASZY	30 - 50 obr/min

BĘBEN WYPOSAŻONY W WĘŻOWNICĘ DO OGRZANIA CZASZY BĘBNA



CBA - 4

DANE TECHNICZNE	
ŚREDNICA CZASZY	950 mm
POJEMNOŚĆ	100 l
MOC ZAINSTALOWANIA	1,1 kW
KĄT NACHYLENIA	0° - 90°
WAGA	335 kg
OBROTY CZASZY	30 - 50 obr/min



CBA - 3

DANE TECHNICZNE	
ŚREDNICA CZASZY	1200 mm
POJEMNOŚĆ	200 l
MOC ZAINSTALOWANIA	1,5 kW
KĄT NACHYLENIA	STAŁY
WAGA	230 kg
OBROTY CZASZY	15 - 35 obr/min



CBA - 6

DANE TECHNICZNE	
ŚREDNICA CZASZY	700 mm
POJEMNOŚĆ	max 25 l
MOC ZAINSTALOWANIA	5 kW
KĄT NACHYLENIA	0-180 st. możliwość całkowitego wysypu
WAGA	150 kg
OBROTY CZASZY	0 - 45 obr/min

BĘBEN WYPOSAŻONY W GRZANIE I CHŁODZENIE CZASZY BĘBNA



NAWIEWNICA POWIETRZA

DANE TECHNICZNE		
TEMPERATURA POWIETRZA	7 - 80 C°	7 - 80C°
WYDAJNOŚĆ	400 m³/h	600 m³/h
WAGA	75 kg	80 kg

NAWIEWNICA CIEPŁEGO I ZIMNEGO POWIETRZA

Przeznaczona jest do produkcji cukierniczej. Urządzenie posiada zdolność podgrzania powietrza do temperatury około 80 °C oraz możliwość schłodzenia do 7 °C.



STOŁY CHŁODZĄCE

STÓŁ WYPOSAŻONY W PŁASZCZ CHŁODZĄCY

STOŁY WYKONYWANE W RÓŻNYCH WERSJACH

- STALOWE

- STALOWO-KWASOODPORNE

WYMIARY STOŁÓW WEDŁUG ŻYCZENIA KLIENTA



STOŁY PODGRZEWANE

STÓŁ DO PODGRZEWANIA KARMELU CSA 1

Przeznaczony jest do ręcznego przerabiania i doprawiania mas karmelowych.

Elementy mające kontakt z produktem wykonane są ze stali kwasoodpornej i powłoki silikonowej.

OFEROWANE STOŁY PRODUKUJEMY W WERSJI
PAROWEJ I ELEKTRYCZNEJ



ROLOWACZKA CRA - 2

DANE TECHNICZNE	
POJEMNOŚĆ KOŁYSKI	100 kg
ŚREDNICA BATONU WYJŚCIOWEGO	min Ø 30 mm
MOC ZAINSTALOWANIA	5 kW
WAGA	570 kg

Rowlawczka przeznaczona jest do wstępnego uformowania batonu z masy karmelowej (z nadzieniem lub bez) do określonego przekroju. Elementy mające kontakt z produktem wykonane są ze stali kwasoodpornej. Wykonywana jest wersja z ogrzewaniem elektrycznym, ze sterowaniem miejscowym lub centralnym.



WYCIĄGARKA - CWA 15

DANE TECHNICZNE	
WYDAJNOŚĆ	14 - 68 m/min
ŚREDNICA BATONU WYJŚCIOWEGO	min Ø 12 mm
MOC ZAINSTALOWANIA	1,8 kW
WAGA	500 kg



Wyciągarka batonu przeznaczona jest do przygotowania batonu (z nadzieniem lub bez) o określonym przekroju i podania go z odpowiednią prędkością do maszyny formującej. Elementy mające kontakt z produktem wykonane są ze stali kwasoodpornej. CWA 15 posiada płynnie regulowaną wydajność. Wymaganą średnicę batonu uzyskuje się poprzez odpowiednie ustawienie rolek legalizujących. Wykonywane są wersje ze sterowaniem miejscowym lub centralnym.

MASZYNA FORMUJĄCA

DANE TECHNICZNE	
WYDAJNOŚĆ - KARMEŁKI TWARDE	250 - 700 kg/h
WYDAJNOŚĆ - KARMEŁKI NADZIEWANE	300 - 600 kg/h
MOC ZAINSTALOWANIA	2,6 kW
WAGA	835 kg



MASZYNA FORMUJĄCA CMA7

Przeznaczona jest do formowania karmelków twardych (z nadzieniem lub bez) w systemie ciągłym. Elementy mające kontakt z produktem wykonane są ze stali kwasoodpornej. CMA 7 posiada płynnie regulowaną wydajność. Wymaganą wielkość i kształt cukierków uzyskujemy poprzez zastosowanie odpowiednich rolek legalizujących i wkładu formującego.

PRZECIĄGARKA CPA - 42

DANE TECHNICZNE	
WYDAJNOŚĆ	3 t/8h
WIELKOŚĆ PORCJI	max 40 kg
MOC ZAINSTALOWANIA	1,5 kW
CZAS CYKLU	2 - 4 min
WAGA	540kg



PRZECIĄGARKA DO KARMEŁU CPA 42

Przeznaczona jest do przeciągania w cyklu przerywanym masy karmelowej dla napowietrzania i nadania jej struktury włóknistej. Elementy mające kontakt z produktem wykonane są ze stali kwasoodpornej.

PRZECIĄGARKA DO KARMEŁU

DANE TECHNICZNE	
WYDAJNOŚĆ	0,8 t/8h
WIELKOŚĆ PORCJI	max 15 kg
MOC ZAINSTALOWANIA	1,5 kW
CZAS CYKLU	2 - 10 min
WAGA	140 kg

Przeciągarka przeznaczona jest do przeciągania w cyklu przerywanym masy karmelowej dla napowietrzania i nadania jej struktury włóknistej. Urządzenie wykonane jest w całości ze stali kwasoodpornej.



MINI WYCIĄGARKA

DANE TECHNICZNE	
WYDAJNOŚĆ	4 - 8 m/min
MOC ZAINSTALOWANIA	1,1 kW
WAGA	50 kg

Urządzenie posiada płynną regulację obrotów, dostosowaną do prędkości przesuwu batonu. Różne szerokości rolek w zależności od żądanego wymiaru batonu. Urządzenie ma zastosowanie w karmelu, masach tłustych, gumie do żucia itp.



WÓZEK DO MAS MLECZNYCH

DANE TECHNICZNE	
POJEMNOŚĆ	42 l
ROZSTAW SZYN	1060 mm

Wózek o pojemności całkowitej 42 litry.
Wykonywany w wersji stalowej i kwasoodpornej.
W wersji standartowej współpracuje ze stołami o rozstawie szyn 1060 mm.



WÓZEK DO WKŁADÓW

DANE TECHNICZNE	
WYMIARY	1370 x 695 x 790 wys x szer x dł
WAGA	40kg

WÓZEK DO WKŁADÓW CWA 16

Przeznaczony jest do zakładania, zdejmowania i mycia wkładów formujących maszyny formującej CMA 7. Wózki wykonujemy również w wersji kwasoodpornej.



PULPIT STEROWNICZY CSA 7

PULPIT STEROWNICZY CSA 7

Przeznaczony jest do sterowania maszynami wchodzącymi w skład linii CAA 6.

Wykonany może być jako element samodzielnie ustawiony lub standardowo na maszynie CWA 15.

Na specjalne życzenie klienta oferujemy wykonanie wersji z pomiarami i rejestracją temperatury batonu wchodzącego do CWA 15.



WALCE ROLOWACZKI

Wykonujemy walce do różnych typów rolowaczek.

Walce wykonane w całości ze stali nierdzewnej.



KRYSTALIZATOR CKA -16A

DANE TECHNICZNE	
WYDAJNOŚĆ - POMADA WODNA	300 kg/h
WYDAJNOŚĆ - POMADA MLECZNA	200 kg/h
MOC ZAINSTALOWANIA	5,5 kW
CZAS CYKLU	CIAŁY
WAGA	680 kg

KRYSTALIZATOR POMADY CKA 16A

Przeznaczony jest do ubijania przy jednoczesnym chłodzeniu i napowietrzaniu nasyconego roztworu syropowo-cukrowego w przemyśle cukierniczym. Elementy mające kontakt z produktem wykonane są ze stali kwasoodpornej. CKA 16A mogą być wykonane w wersji podstawowej z lejem lub ze zbiornikiem.



KRYSTALIZATOR CKA -18B

DANE TECHNICZNE	
WYDAJNOŚĆ - POMADA WODNA	500 kg/h
WYDAJNOŚĆ - POMADA MLECZNA	300 kg/h
MOC ZAINSTALOWANIA	7,5 kW
CZAS CYKLU	CIAŁY
WAGA	1070 kg

KRYSTALIZATOR POMADY CKA 18B

Przeznaczony jest do ubijania przy jednoczesnym chłodzeniu i napowietrzaniu nasyconego roztworu syropowo-cukrowego w przemyśle cukierniczym. Elementy mające kontakt z produktem wykonane są ze stali kwasoodpornej. CKA 18B mogą być wykonane w wersji podstawowej z lejem lub ze zbiornikiem.



KOCIOŁ CK - 1

DANE TECHNICZNE	
WYDAJNOŚĆ	70 dm/h
POJEMNOŚĆ KOTŁA	50 dm
MOC ZAINSTALOWANIA	1,1 kW
ZAPOTRZEBOWANIE GAZU	4 m ³ /h
WAGA	430 kg

KOCIOŁ Z MIESZADŁEM DO MASY SEZAMOWEJ CK 1

Przeznaczony jest do sporządzania masy sezamowej w podgrzewanym kotle miedzianym. Elementy mające kontakt z produktem wykonane są z miedzi i ze stali kwasoodpornej.



STOŁY GASTRONOMICZNE

Wykonujemy stoły gastronomiczne, przeróbce według specyfikacji klienta.



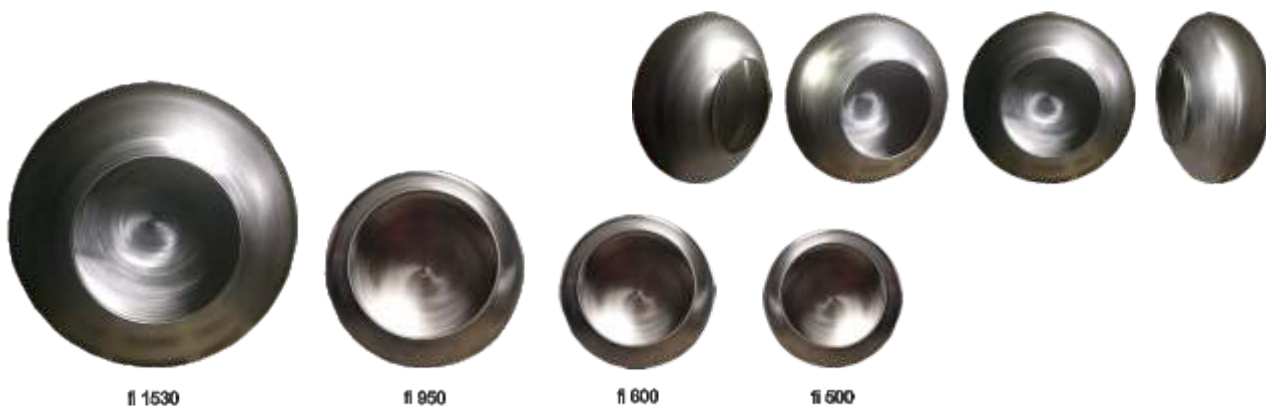
ZLEWY PRZEMYSŁOWE

Wykonujemy zlewy przemysłowe, stoły przeróbce według specyfikacji klienta.



CZASZE

WYKONUJEMY CZASZE NA SPECJALNE ŻYCZENIE, DOWOLNEJ WIELKOŚCI I KSZTAŁTÓW



CZĘŚCI ZAMIENNE

Gwarantujemy stały serwis gwarancyjny i pogwarancyjny.

Oferujemy stały dostęp do części zamiennych i materiałów eksploatacyjnych do produkowanych urządzeń.

Zapraszamy do współpracy

Żarnowski



PRODUKCJA URZĄDZEŃ DLA PRZEMYSŁU SPOŻYWCZEGO

Zakład Usługowo - Handlowy
Żarnowski Krzysztof
Krajewice 24, 63-800 Gostyń
tel. 501 011 441

e-mail: biuro@zarnowski.pl

www.zarnowski.pl